

ROTAIR®

supersilenziati >

VRK

potenti > compatti

16 > 20



▼ | **VERSIONE SKID** > Optional

- > Design compatto, maneggevolezza estrema e facilità di accesso per manutenzione.
- > Tutti i filtri immediatamente accessibili.
- > Tutti filtri Spin-on (tranne filtro aria) per una più agevole manutenzione.
- > Parti in movimento inaccessibili, secondo le più stringenti norme di sicurezza.
- > Facilità di trasporto e di carico.
- > Occhiello per sollevamento con gru.
- > Silenziatore sotto la macchina, minor rumorosità e rischio di ustioni accidentali.
- > Ventola di raffreddamento schermata e inaccessibile.
- > Calettamento diretto ventola su albero motore.
- > Avviamento intuitivo / Contaore integrato / Manometro aria in mandata.
- > Termostato con blocco alta temperatura.
- > Gruppo vite profilo ROTAIR, max efficienza e sicurezza operativa.
- > Trasmissione a cinghia trapezo-oidale ad alta efficienza, di facile reperibilità e sovradimensionata per garantire la trasmissione con meno manutenzione.

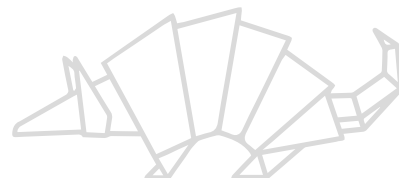
dimensioni >

Lunghezza = 1125 mm
Larghezza = 775 mm
Altezza = 1015 mm

peso >

230 kg

VRK 16 > 20



COMPRESSORE	VRK 16			VRK 20		
Pressione di lavoro	6 bar	11 bar	13 bar	6 bar	11 bar	13 bar
Aria resa	1600 lt/min	1100 lt/min	950 lt/min	1900 lt/min	1250 lt/min	1100 lt/min
Pressione minima di lavoro	5,5 bar	5,5 bar	5,5 bar	5,5 bar	5,5 bar	5,5 bar
Trasmissione motore-gruppo vite	A cinghia XPZ sovradimensionata					
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio					
Capacità circuito olio	5 lt					
Temperatura uscita aria	40°C + ambiente					
Valvole uscita aria	1 x 3/4"					
Livello sonoro EECno 2000/14	< 97 LWA					
Batteria	12V cc - 330A-45Ah (EN)					
Capacità serbatoio carburante	15 lt					

MOTORE / Condizioni Ambientali	VRK 16	VRK 20
Marca motore	HONDA	
Tipo motore	GX 630	GX 690
Configurazione motore	4 tempi	4 tempi
Emissioni	Stage V	Stage V
Cilindrata	690 cc	690 cc
N. cilindri	2	2
Aspirazione	Naturale	Naturale
Max potenza motore @3600 RPM	15.5 kW-20.8 HP	16.5 kW-22.5 HP
Max velocità motore	3000 RPM	3000 RPM
Min velocità motore	2000 RPM	2000 RPM
Sistema di raffreddamento	Aria	Aria
Sistema di lubrificazione	Olio	Olio
Capacità impianto lubrificazione	1,9 lt	1,9 lt
Temperatura lavoro minima / max	-10°C +50°C	
Altitudine massima	1800 m s.l.m.	

- › Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per regolazione automatica dei giri motore in funzione dell'aria da erogare che garantisce un ottimo livello di affidabilità e offre un notevole risparmio di carburante.
- › Serbatoio separatore incapsulato con doppia separazione - filtro interno e spin-on esterno. Tracce di olio nell'aria erogata: 1-3 PPM.
- › Filtro disoleatore largamente sovradimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- › Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- › Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, sovradimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite.

